

Somos distribuidores autorizados en Bolivia de **ATLAS COPCO (Division Power Technique)** y **CHICAGO PNEUMATIC (Division Industrial Air)**



Distribuidor autorizado

SEÑORES
Cooperativa Minera Trinidad Caluyo R.L.

ATENCION A :
REFERENCIA :
COD. CLIENTE :
RUC :
DIRECT NUM :
VENDEDOR :

Atendiendo a su amable solicitud le hacemos presente la cotización, según su requerimiento y de acuerdo a las condiciones de venta de Transalpina SRL

DETALLE

Item	Nº Parte CP	Descripción CP	Cant.	U/M	Precio Unitario	Total
1	8162066818	COMPRESOR XAHS 400 PACE	1	PZA	\$ 78,000.00	\$ 78,000.00
2						
3						
4						
5						
Parcial						\$ 78,000.00
Descuento adicional						\$ 7,000.00
Total final DDP Almacen USD (Incluye impuestos de ley)						\$ 71,000.00
Total final Bolivianos						Bs 494,160.00

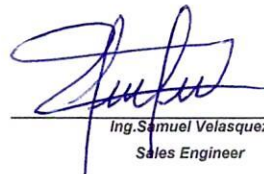
Observaciones:
Observaciones:

CONDICIONES COMERCIALES

PRECIO: En Dolares Americanos
FORMA DE PAGO: 50% Con la Orden de Compra y 50 % Previo a la entrega
TERMINOS DE ENTREGA: DDP Almacen de Transalpina SRL
TIEMPO DE ENTREGA: De 20 a 30 días
VALIDEZ DE OFERTA: 90 días
ORIGEN: A confirmar
GARANTIA: 1 año calendario o 1000 horas de trabajo. Lo que ocurra primero
TRANSPORTE : Aereo

Agradecemos incluir en su orden de compra, el numero de cotizacion (MKT), y la papeleta de deposito bancario

Nota: El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones de sus productos sin previo aviso



Ing. Samuel Velasquez
Sales Engineer



1 Compresor XAHS 400

Los compresores XAS, XATS y se han diseñado para ser versátiles gracias a su tamaño compacto y bajo coste operativo. La fiabilidad y eficacia excepcionales que ofrecen estos compresores, les permite trabajar en una amplia gama de aplicaciones y en las condiciones más exigentes.

- Diseño de cubierta 'seashell' que ofrece un acceso óptimo para mantenimiento
- Motor mecánico Perkins de bajo consumo
- Presión de 7 a 12 bares para una amplia gama de aplicaciones
- Bajos niveles de ruido para un trabajo cómodo
- Panel de control sencillo que facilitan el funcionamiento

Características estándar

- Montado en un solo eje
- Diseño modular
- La velocidad del motor se adapta automáticamente a la demanda de aire
- Depósito de combustible con capacidad para un turno de trabajo completo
- Bancada libre de derrames
- Carrocería resistente a la corrosión con revestimiento de 2 capas
- Fácil mantenimiento
- Ideales para trabajos en altitudes altas

2 Datos Técnicos

Caudal afectivo @ 0 msnm	410 - 360 CFM
Presion de trabajo max- min REGULABLE	12 bar a 7 bar Regulable
Motor	Cummins QSB3.9-C130 , 4 cilindro
Potencia de motor	93 kW
Tanque de combustible	175 l
Carrocería	Carrocería resistente a la corrosión con revestimiento de 2 capas
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) mm	4120 x 1890 x 1990 mm
Peso Kg	1700 kg